

## 納 入 仕 様 書

1. 工事名称: 足立醸造 压榨機設備一式納入据え付け
2. 納入場所: 〒679-1212 兵庫県多可郡多可町加美区西脇字河原田86  
足立醸造株式会社第二工場
3. 納 期: 令和4年3月15日まで 納入完了
4. 納入仕様  
別紙参照

番号	名称	数量	動力	摘要	見積範囲
1	諸味圧送タンク	1基		容量：MAX2400L 材質：FRP製 上下鏡板・目盛付	含
2	諸味圧送タンク用架台	1式		点検歩廊・階段付	含
3	諸味充填装置	2式		回転金具 諸味計量コック 諸味定量胴（10L） 上記設置用架台	含
4	圧搾機	1基		主シリンダー 引上げシリンダー 圧盤サイズ：780mm×2800mm 埋設ベース 材質：SS製+塗装仕上	含
5	OPU油圧ユニット	1台	3.7KW	手動・戻り・タイマー加圧口：各1カ所 タイマー加圧電磁弁 材質：SS製+塗装仕上	含
6	底装置付移動台車	1式		ガス板・エアパレットベース板 門型フレーム・ガス板受金具・底下スクリュー スクリュー受金具・スクリューガイド板 醤油受皿 醤油出口：50A	含
7	諸味圧搾操作盤	1面		プレス上昇・下降・停止：押ボタンスイッチ タイマー加圧：ON・OFF切替スイッチ 材質：SS製+塗装仕上げ	含
8	エアパレット走行面	1式		エアパレット用ガイド付	含
9	ベピコン	1台	3.7kw	諸味攪拌・エアパレット移動用 無給油式・圧力開閉式	含
10	エアータンク	1基		タンク容量：1000L 材質：SS製+塗装仕上	含